

J24 - Scheda tecnica

1	COSTRUZIONE
1.1	Approvata dai Lloyds, realizzata in sandwich di vetroresina e balsa BALTEK.
1.2	Laminazione di scafo e coperta con l'impiego di vetro biassiale ed unidirezionale.
1.3	Scafo realizzato in un'unica stampata per ottenere maggiore robustezza ed una superficie esterna più liscia ed uniforme.
1.4	Resina VINYLESTERE nella parte esterna dello scafo per una migliore protezione contro l'osmosi.
1.5	Paratia centrale strutturale e controstampo interno entrambi resinati in ogni punto di contatto a scafo e coperta.
1.6	Attacco lande in acciaio inossidabile, direttamente fissato alla paratia centrale.
1.7	Paramezzale in alluminio anodizzato resinato allo scafo per appoggio base albero.
1.8	Madieri in vetroresina disposti trasversalmente sulla chiglia resinati allo scafo.
1.9	Controstampo a prua interamente resinato allo scafo ed alla paratia centrale, realizzato per ricevere l'alloggiamento della cuccetta doppia a "V" e formare un comparto stagno.
1.10	I gavoni del pozzetto chiusi dall'esterno per garantire una maggiore sicurezza. L'accesso ai gavoni è possibile da un passaggio interno attraverso la paratia di poppa.
1.11	Pozzetto autosvuotante.
1.12	Pala del timone in vetroresina, fissata allo specchio di poppa con agugliotti e femmine in acciaio inossidabile.
1.13	Barra timone J TECHNIC in lamellare verniciata con WEST SYSTEM e prolunga RONSTAN 3131.

1.14	Chiglia in piombo ed antimonio del peso di Kg. 435, rastremata e rifinita con fondo epossidico e gelcoat. Posizionata verso prua al massimo consentito dal regolamento di Classe. Fissata allo scafo con prigionieri ad "L" in acciaio inossidabile.
1.15	Scafo e coperta in gelcoat bianco
1.16	Antidrucciolo coperta e pozzetto colorato, realizzato con gelcoat e microsfere per ottenere un efficace effetto antiderapante ed al tempo stesso ridurre il peso.
1.17	Basi candelieri rinforzate ed appositamente angolate per meglio distribuire la forza d'urto.
1.18	Giunzione scafo e coperta con silicone strutturale 3M 5200, bulloni passanti e falchette in teak massello.
2	ATTREZZATURA E MANOVRE CORRENTI
2.1	Due winches primari a due velocità HARKEN B32 installati sul supporto in vetroresina stampato nella coperta.
2.2	Una maniglia HARKEN B8AP per winches.
2.3	Una tasca porta maniglia RONSTAN in PVC.
2.4	Due rotaie ANTAL per scotta fiocco, con due carrelli ANTAL e bozzelli HARKEN 023.
2.5	Due rotaie ANTAL per scotte genoa, con due carrelli ANTAL e bozzelli HARKEN 001.
2.6	Una scotta continua per genoa/fiocco GM T90.
2.7	Barra di scotta randa con rotaia HARKEN 154/40 montata su trasto in alluminio anodizzato nero.
2.8	Carrello HARKEN 212 autosbloccante con due rinvii in tessile GM T90.
2.9	Torretta girevole HARKEN 144 installata su apposita base in alluminio saldata al trasto.

2.10	Paranco scotta randa a tre mandate, in GM T90 realizzato con l'impiego di bozzelli HARKEN 024, 023, 019.
2.11	Vang con paranco 8:1 rinvio sui due lati del tambuccio centrale, realizzato con tessile GM T90 e bozzelli HARKEN 055, 002, 125, 166.
2.12	Drizza randa in DYNEMA e cavo fissata a bitta SPARLOFT montato direttamente sull'albero a sinistra.
2.13	Drizza genoa in DYNEMA con moschettone WICHARD, fissata a doppio strozzatore HARKEN 150 montato su apposita base direttamente sull'albero a destra. Per regolare la tensione la drizza é rinvio in coperta ad un bozzello HARKEN 019 con crichetto.
2.14	Drizza spinnaker in DYNEMA fissata a doppio strozzatore HARKEN 150 direttamente installato sull'albero a destra.
2.15	Amantiglio del tangone in DK50 con gancio WICHARD, rinvio a piede d'albero ad un bozzello HARKEN 166 e successivamente a strozzatore HARKEN 150 installato sul copritambuccio. Un bozzello HARKEN 166 montato dietro a questo strozzatore, facilita il tiro dell'amantiglio con qualsiasi angolazione.
2.16	Due scotte spinnaker GM T90 rinviate a poppa a due bozzelli HARKEN 023 fissati al pulpito e successivamente a due bozzelli HARKEN 009 e 044 con crichetto, fissati alle basi dei candelieri centrali.
2.17	Due barbers spi in GM T90 con alle estremità bozzelli HARKEN 082, rinvio a strozzatori HARKEN 150.
2.18	Tendipatarazzo in GM T90, sdoppiato, rinvio in pozzetto a bozzelli HARKEN 092, 082, 166, e fissato ai lati del trasto con strozzatori HARKEN 150.
2.19	Cunningham genoa in DK50 sdoppiato realizzato con bozzelli HARKEN 166, 082, 084, 092, 150.
3	ALBERO & MANOVRE FISSE
3.1	Albero SPARLOFT in alluminio anodizzato, rastremato in testa, con un ordine di crocette a profilo alare, fissate all'albero con barra passante in alluminio. Terminali a "T" SPARLOFT per attacco sartie. Segni di stazza in vernice nera.
3.2	Base albero in fusione di alluminio fissata su slitta in alluminio con fondo teflonato, scorrevole sul paramezzale. Regolabile tramite arridatoio RONSTAN.

3.3	Sartie alte e basse in cavo spiroidale 1x 19 AIS con arridatoi ROSTAN 1578.
3.4	Strallo in cavo spiroidale 1x19 alla massima lunghezza di stazza.
3.5	Patarazzo in cavo spiroidale 1x19 sdoppiato, con due briglie.
3.6	Boma SPARLOFT in alluminio anodizzato, tendibase con paranco 5:1 realizzato con bozzelli HARKEN 166, 084, 082. Predisposizione per borose.
3.7	Tangone SPARLOFT in carbonio con testine automatiche FORESPAR e sistema a bilancino.
4	FERRAMENTA COPERTA
4.1	Pulpito di prua e poppa in acciaio inossidabile.
4.2	Quattro candelieri con basi rinforzate, in acciaio inossidabile.
4.3	Battagliola singola.
4.4	Due passacavi a prua.
4.5	Glofare in acciaio inossidabile a prua in coperta.
4.6	Due bitte di ormeggio in alluminio a poppa.
4.7	Ferramenta di prua per attacco strallo e punto di mura con moschettone NICRO.
4.8	Lande in acciaio inossidabile per sartie alte e basse e tendipatarazzo.
4.9	Luci di navigazione a prua e luce di coronamento.
4.10	Supporto motore FB in alluminio anodizzato nero J TECHNIC.
4.11	Passo d'uomo BOMAR a prua in PVC rigido, montato con l'apertura verso prua.
4.12	Due poggiapiedi in teak fissati a piede d'albero.

4.13	Tambuccio principale in vetroresina, scorrevole su guide in PVC.
4.14	Portina verticale in LEXAN con chiusura.
4.15	Apertura con tappi a vite in coperta per passaggio cinghia di sollevamento.
4.16	Gancio di sollevamento fissato ai prigionieri della chiglia.
5	INTERNI
5.1	Realizzati in un unico controstampo in vetroresina verniciato con gelcoat bianco.
5.2	Porte, armadi, coperchi gavoni e rifiniture interni in legno massello e compensato marino verniciati.
5.3	A prua cuccetta doppia a "V" con sottostante cassa stagna ispezionabile attraverso fori con tappo a vite.
5.4	In quadrato due cuccette con ampi gavoni sottostanti. Tasche laterali in vetroresina. Pagliolo e gradino incompensato marino di teak listellato agrifoglio verniciato con smalto poliuretanico satinato.
5.5	Lavello controstampato e due serbatoi.
5.6	Materassi in gommapiuma rivestiti in Vinyl (OPTION).
5.7	Gavone batteria con chiusura stagna.
5.8	Batteria 55 Amp 12 volt. Quadro elettrico con interruttori indipendenti.